

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 1987—2003

代替 TB/T 1987—1987

机车车辆轮对滚动轴承磁粉探伤方法

Magnetic particle inspection method of rolling bearings
for locomotive and rolling stock wheel sets

2003-05-19 发布

2003-12-01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

目 次

前 言	II
1 范 围	1
2 规范性引用文件	1
3 人员要求	1
4 仪器设备及磁悬液	1
5 对被检查零件的要求	2
6 磁化方法	2
7 磁粉探伤程序	2
8 磁化规范	2
9 系统灵敏度	3
10 退 磁	3
11 成品和探伤记录	3
附录 A(规范性附录) 轴承钢磁化曲线	4
附录 B(规范性附录) 轴承磁粉探伤灵敏度试块	7

前 言

本标准代替 TB/T 1987—1987《机车车辆轮对滚动轴承磁粉探伤方法》。

本标准与 TB/T 1987—1987 相比主要变化如下：

——采用了轴承零件制作的灵敏度试块(见附录 B),代替了原标准中使用的 15/50A1 型灵敏度试片；

——取消了剩磁法；

——增加了规范性引用文件(见第 2 章)；

——增加了对被检查零件的要求(见第 5 章)；

——增加了附录 B；

——取消了原标准中的第 6 章和第 7 章。

另外,对原标准中的有关磁化工艺参数和一些相关术语也作了相应的修改。

本标准的附录 A、附录 B 均为规范性附录。

本标准由戚墅堰机车车辆工艺研究所提出并归口。

本标准主要起草单位:戚墅堰机车车辆工艺研究所、铁道科学研究院金属及化学研究所。

本标准参加起草单位:齐齐哈尔铁路车辆(集团)有限责任公司、南口机车车辆机械厂、洛阳轴承研究所、瓦房店轴承股份有限公司、洛阳轴承集团有限公司。

本标准主要起草人:黄永巍、黎连修、陆宣国、姚荣文、张 萍。

本标准于 1988 年 1 月首次发布,本次为第一次修订。